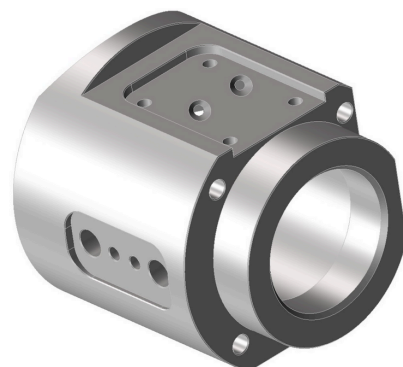




金属加工のお困りごととは ございませんか？

- 旋削とミーリングをワンチャックで加工したい
- 小型部品～大型部品まで一括で依頼したい
- 5軸加工や複合加工でしかできない製品



01

加工可能サイズ

丸材 $\phi 6 \sim \phi 400$
小径丸材長さ600
板材 800×400
(単位:mm)
アルミ 鉄 sus 真鍮 等

02

複雑形状の加工

曲面形状
ラバー形状
セパレートタイプの製品
幾何公差のタイトな製品
工程が複雑で治具が必要な製品

03

品質保証

3次元測定器、画像検査機を保有しておりノギス、マイクロメータ等の検査器具と併用することで確かな品質の製品をお届けします。

保有設備裏面へ➡➡➡➡

 **共栄製作所**

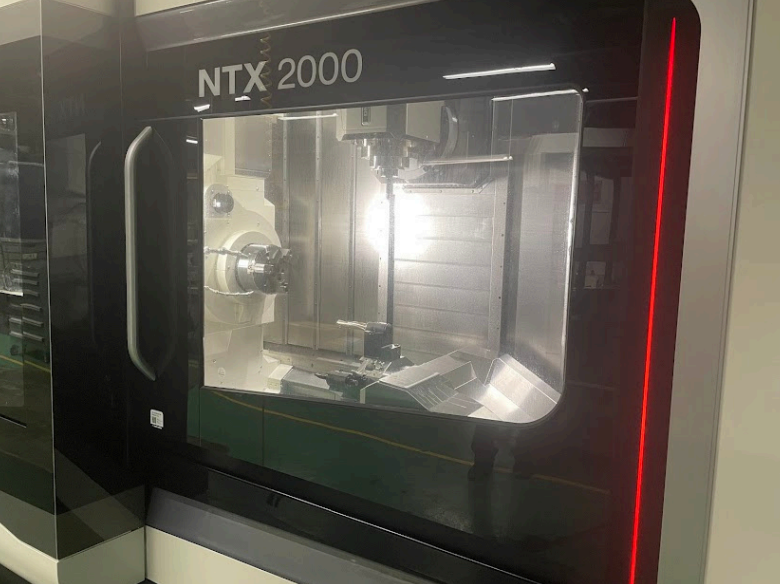
所在地：〒394-0033 長野県岡谷市南宮2-6-26

電話番号：0266-22-4809

FAX: 0266-22-2595

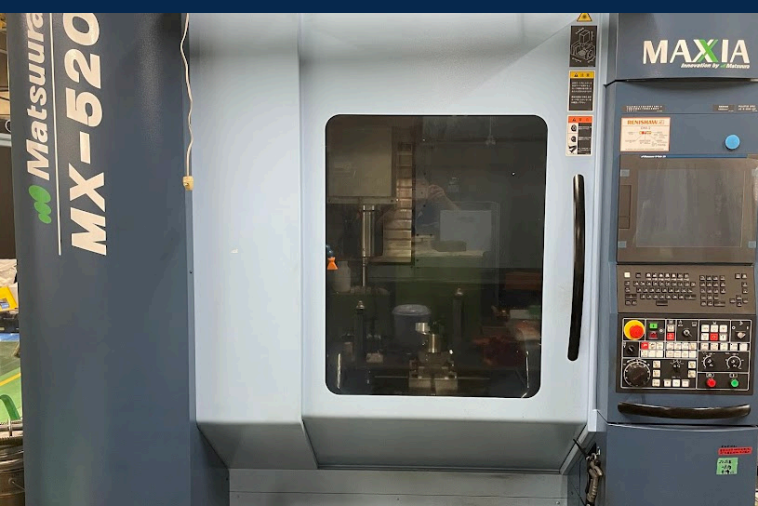
電話でのお問い合わせは 【営業管理課】 まで
mail: info@kyoei-seisakusyo.jp





NTX2000 DMG MORI

旋削・フライス・穴あけなどの多工程を1台でこなすことができます。対向主軸とB軸制御ミールリング主軸を搭載し、ワークの裏表を自動で加工可能。5軸制御による複雑形状加工や多面加工にも対応し、段取り削減と高精度を両立。医療・航空・精密部品の一貫加工に最適で、自動化や無人運転にも柔軟に対応できる高性能マシンです。



MX-520 松浦機械

MX-520は、ワンチャッキングによる多面加工が可能のため、段取り替えによる精度劣化を防ぎ、寸法のバラつきを最小限に抑えることができます。また、A軸（傾斜）とC軸（回転）を駆使した5軸同時制御により、斜め穴、曲面、インペラ形状など、従来困難だった加工も短時間かつ高精度に対応できます。



XYZAX-SVA-NEX-7/5/5-C6 東京精密 3次元測定器

複雑形状の製品や平面度・平行度・同芯度などの値が厳しい製品については3次元検査機を用いて検査を行います。また、穴の位置などは画像検査機も所持しておりそちらで行うことで時間短縮を行っています。

実際の加工動画 その他設備についてはこちらから➡➡

